AirSensor capteur de gaine

ZidaTech
Innovation + Systèmes



AirSensor capteur de gaine

Capteur de qualité de l'air à utiliser comme capteur de gaine pour mesurer la température, l'humidité relative, la TVOC et le CO2eq dans l'air du conduit.



No d'article	Description de l'article
100.706.315	AirSensor capteur de gaine, capt. de qualité de l'air, temp., l'humidité rel. TVOC, Modbus, L 165mm

Vous trouverez des accessoires dans notre boutique en ligne.

vers la boutique en ligne:

Données techniques

Valeurs mesurées				
Grandeur mesurée	Plage de mesure Capteur de mesure	Plage de valeurs Interfaces		Remarques
		Modbus	Analogique	
Température	-20°C – +80°C	-20°C – +80°C	-20°C – +80°C	1
Humidité relative de l'air	0 – 100%	0 – 100%	0 – 100%	1
TVOC	0 – 30000ppb	0 – 30000ppb	0 – 10000ppb	
CO_2eq	400ppm – 30000ppm	400ppm – 30000ppm	400ppm – 8000ppm	2

1) La plage de mesure du capteur est supérieure à la plage de fonctionnement admissible de l'ensemble complet.
2) Le capteur mesure un mélange de gaz VOC et peut utiliser un algorithme pour en déduire la teneur équivalente en CO_2. Si une pièce est occupée par des personnes, la valeur du CO_2eq est en corrélation avec la valeur réelle du CO_2 et convient donc au contrôle de la ventilation.

Vitesse d'écoulement minimale	0.2 m/s	Remarque : à des vitesses d'écoulement inférieurs à cette valeur, la précision des mesures de température et d'humidité n'est pas garantie.

Caractéristiques	Edition		Remarques
	Modbus	Analogiques	
Température	oui	oui	
Humidité relative de l'air	oui	oui	
TVOC	oui	oui	
CO_2eq	oui	oui	
4 x Entrée numérique	oui		
4 x Sortie numérique	oui		

AirSensor capteur de gaine

ZidaTech
Innovation + Systèmes



Suite: Données techniques

Caractéristiques électriques		
Alimentation électrique	24VDC ou AC, 20mA typique sans sorties commutées, protection ESD, pas de protection par fusible	
Interfaces	Modbus	Réglage d'usine : 19200 Baud, Parity Even, 1 Stop Bit Baud : 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200 Parity : None, Even, Odd Stop Bit : 1, 2 si Parity None Protection ESD (± 15V)
	Analogique	0 – 10V, résolution 10mV, bruit typique 50mVpp protection ESD (15V)
	Entrées numériques	plage de fonctionnement 15V, protection ESD (15V)
	Sorties numériques	plage de fonctionnement 24V / 300mA, protection ESD (36V), protection contre les courts-circuits dans la plage de fonctionnement
Immunité aux interférences	EN 61000-6-1 bis 6	
Classe de protection	IP20	
Caractéristiques mécaniques		
Bornes	Ressort 0.08 – 1.5mm^2	
Dimensions de boîte	85 x 85 x 60mm	
Boîte	Conforme à la directive RoHS	
Tube du capteur	Ø 20mm longueur : 165mm couleur : gris clair	
Conditions d'environnement (Température de fonctionnement)	Humidité relative de l'air : max. 95% sans condensation Température : -10°C ... +50°C	
Position de montage	le sens du flux doit être respecté	

Avantages

- Mesure la température, l'humidité relative, TVOC (composés organiques volatils p.ex. solvants organiques) et CO_2eq
- La lecture se fait au choix via Modbus ou des signaux analogiques 0 - 10V
- Toutes les connexions avec des fiches protégées contre l'inversion de polarité
- Calibrage en usine, ajustement fin à l'environnement d'exploitation possible grâce à l'ajustement du déclage

Description de produit

Le capteur de gaine AirSensor est utilisé dans les conduits de ventilation des systèmes de ventilation et de climatisation pour augmenter le confort des pièces et optimiser la consommation d'énergie par une ventilation à la demande. Le capteur est monté avec la bride de serrage. Celui-ci est placé sur le tube d'immersion et ensuite fixé en fonction de la longueur d'immersion requise.

Sous réserve de modifications techniques | 09.2024